

Návod pro opracování, eventuelně zpracování desek
1
Podklad/Nalepení

- > Musí být zbaven uvolněných částíček, suchý, bez prachu, špíny, mastnoty, vosku a silikonu.
- > Aby bylo dosaženo maximální adheze, čistíte nesavé podklady vždy alkoholem (etanolem, Isopropylalkoholem).
- > Lepicí desky jsou určeny jak pro savé tak i nesavé podklady, přičemž se doporučují nesavé podklady. Pro MultiStyle (MS), při poréznicích eventuelně silně savých podkladech jako například zdivo doporučujeme naše disperzní lepidlo SIBUKLE D22HV jako vhodný základní nátěr. U nelepených desek Structure-line (SL) a Deco-line (DM) doporučujeme při poréznicích nebo silně savých podkladech jako například zdivo, sádrokarton nebo surová dřevotřísková deska rovněž jako základní nátěr naše disperzní lepidlo SIBUKLE D22HV.
- > Povrchové pnutí má činit při nesavém podkladu minimálně 38 dyn! (průmyslové info).
- > Při vydutém nebo vypouklém podkladu je nutné na hranách aplikovat mechanické upevnění pomocí profilů, s výjimkou MultiStyle.

2

Důležité!

- > Zboží v rolích po obdržení položit naplocho při pokojové teplotě asi na 24 hodin, eventuelně dodatečně zatížit.

3

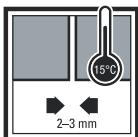
Stříhání, vrtání, děrování, řezání

- > Zde se musí stříh uskutečnit vždy z lícové strany/ze strany dekoru.
- > U oboustranně potažených desek dávat pozor na straně dekoru.

4

Lepení

- > Ideální teplota pro zpracování je od +15°C do +30°C (+59°F do +86°F).
- > Dekorované desky se musí aklimatizovat, to znamená před zpracováním nechat vytemperovat na pokojovou teplotu (Vyvarování se vytváření kondenzace na lepené ploše).
- > Naše produkty se roztahují při teplotě okolo 10°C (50°F) o cca 0,7 mm měřeno na 1 m délky.
- > Všeobecně by měla být dodržena na okraji desky dilatační spára na roztažení přibližně 2-3 mm!
- > Při vyšší teplotě okolí stejně jako při silně se měnících teplotách by měla být dilatační spára na roztažení zvětšena a zvolen menší formát desky.
- > Vyvarovat se vytváření bublin, používat ruční pryžový váleček střední tvrdosti o šířce asi 170 mm.
- > Stahovat krycí vrstvu lepidla tah po tahu, nedotýkat se lepené plochy a **co možná nejsilněji tisknout** na podklad. Aby se zabránilo eventuálnímu odtržení, dbát následovně: U Structure-line (SL), punch-line (PL) a 3D je při zatížení teplotou nad 40°C (104°F) požadováno mechanické upevnění pomocí nasouvání spojovacích profilů. U MultiStyle (MS) při teplotách nad 40°C (104°F) zvolit menší formát desky. U Deco-line (DL) a Leather-line (LL) je možné i použití bez nasouvání, profily ovšem dodávají dodatečnou jistotu, zde víme, že ne všechny povrchy dosahují stejné hodnoty přilnavosti.
- Veškerá montážní provedení eventuelně okrajové profily nesmí bránit eventuálnímu roztažení SIBU desek!
- POZOR:** Nepoužívat žádná lepidla obsahující rozpouštědla, která by mohla narušit náš nosný materiál!


5

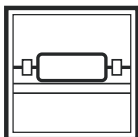
Ochrana povrchu

- > Naše povrchy jsou chráněny proti poškození ochrannou fólií. Tento ochranný film se stáhne až po opracování!

6

Čištění

- > Při lehkém znečištění:
 - pomocí měkkého čistícího hadříku, ten musí být bez prachu a špíny.
- > Při silném znečištění:
 - Obvyklým prostředkem který se dostane v obchodě na čištění umělých hmot, eventuelně čistí na okna.
 - Čistič nestříkat na povrch materiálu nýbrž na hadřík.
- > Nepoužívat žádné abrazivní látky, čističe s rozpouštědly a čistý alkohol.
- > Povrchy z kůže čistit obvyklým tekutým mýdlem a poté mýdlo odstranit suchým hadříkem.

7

Potisk

- > Pro hladké povrchy pomocí sítotisku nebo digitálního tisku, pro strukturované povrchy digitální tisk.
- > U MultiStyle je možný digitální tisk. Výsledek sítotisku je závislý na zvoleném tiskovém motivu. Originální vzorky na vyzkoušení vám rádi dodáme.

8

Provoz ve vlhkém prostředí

- > Naše výrobky jsou vhodné pro koupelny.

Důležité!

Nedoporučuje se na použití v blízkosti otevřeného ohně nebo jakéhokoliv zdroje tepla. Nezávazné pokyny a návody na použití jsou sestavovány dle nejlepšího vědomí a na základě našich pokusů a zkušeností. Zaručujeme trvalou kvalitu našich produktů. Barevné odchylky obvyklé při koupi v obchodě nejsou důvodem pro reklamaci. Výsledek zpracování a péče je na Vaši odpovědnost, neboť my nemáme žádný vliv na mimořádné podmínky zpracování. Proto Vám doporučujeme podrobit naše produkty zkouškám vhodnosti pro Vaše požadované cíle a metody zpracování. Nelepte balící pásky přímo na povrch dekoru. Pro další informace nás kontaktujte přímo.



Návod pro opracování, eventuálně zpracování desek

1

Podklad/Nalepení

- > Musí být zbaven uvolněných částecek, suchý, bez prachu, špíny, mastnoty, vosku a silikonu .
- > Aby bylo dosaženo maximální adheze, čistěte nesavé podklady vždy alkoholem (etanolem, Isopropylalkoholem)
- > SIBU prvky jsou určeny jak pro savé tak i nesavé podklady.
- > Povrchové prnutí má činit při nesavém podkladu minimálně 38 dyn! (průmyslové info).
Nejmenší možný radius pro vydutí a vypouknutí činí 150 mm a předpokládá mechanické upevnění na koncích prvku.

2

Důležité!

- > Zboží v rolích po obdržení položit naplocho při pokojové teplotě asi na 24 hodin, eventuálně dodatečně zatížit.



3

Stříhání, vrtání, děrování, řezání

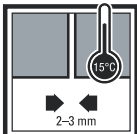
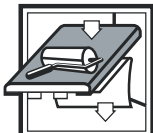
- > Zpracování se musí uskutečnit vycházející ze strany povrchu.
- > Pro zkosené řezy a pravouhloú kvalitu hran je třeba SIBU prvky bezpodmínečně řezat pilou. U Leguan Leather bezpodmínečně seřezávat na podložce.



4

Lepení

- > Ideální teplota pro zpracování je od +15°C do +30°C (+59°F do +86°F).
- > SIBU prvky se musí aklimatizovat, to znamená před zpracováním nechat vytemperovat na pokojovou teplotu (Vyvarování se vytváření kondenzace na lepené ploše).
- > SIBU prvky se roztahují při teplotě okolo 10°C (50°F) o cca 0,7 mm měřeno na 1 m délky.
- > Pokud se má lepit více SIBU prvků vedle sebe, je třeba bezpodmínečně dodržet dilatační spáru 2 mm.
- > Při vyšších teplotách okolí stejně jako při silně se měnících teplotách se má dilatační spára zvětšit.
- > Stahovat lepidlo tah po tahu, nedotýkat se lepené plochy a **co možná nejsilněji tisknout** na podklad.



Důležité!

- Je požadováno přesné umístění SIBU prvků na podklad protože již nalepené SIBU prvky nemohou být znovu lepeny!
- > Nakonec přitlačit SIBU prvky se středně tvrdým gumovým válečkem po celé ploše.

5

Ochrana povrchu

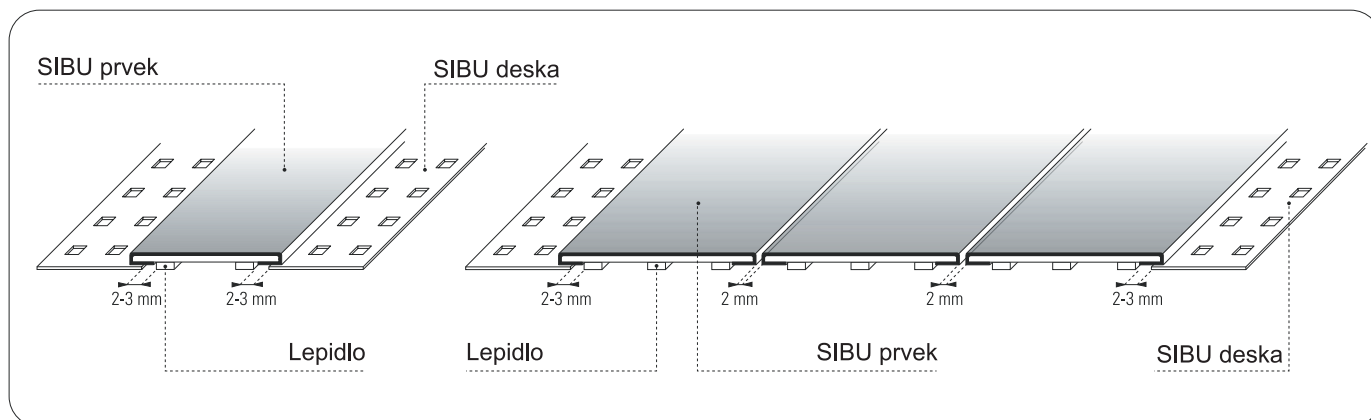
- > SIBU prvky jsou chráněny proti poškození ochrannou fólií. Tento ochranný film se stáhne po opracování.



6

Čištění

- > Očistěte SIBU prvky tekutým mýdlem z obvyklého maloobchodního prodeje a následně odstraňte mýdlo suchým hadříkem.
- > Čistič nestříkat na povrch materiálu nýbrž na hadřík.
- > **Nepoužívat žádné abrazivní látky, čističe s rozpouštědly a čistý alkohol.**



Nedoporučuje se na použití v blízkosti otevřeného ohně nebo jakéhokoliv zdroje tepla. Nezávazné pokyny a návody na použití jsou sestavovány dle nejlepšího vědomí a na základě našich pokusů a zkušeností. Zaručujeme trvalou kvalitu našich produktů. Barevné odchylky obvyklé při koupi v obchodě nejsou důvodem pro reklamaci. Výsledek zpracování a péče je na Vaši odpovědnost, neboť my nemáme žádný vliv na mimořádné podmínky zpracování. Proto Vám doporučujeme podrobit naše produkty zkouškám vhodnosti pro Vaše požadované cíle a metody zpracování. Nelepte balící pásky přímo na povrch dekoru. Pro další informace nás kontaktujte přímo.

Návod pro opracování, eventuelně zpracování desek

1

Podklad/Nalepení

- > Musí být zbaven uvolněných částíček, suchý, bez prachu, špíny, mastnoty, vosku a silikonu.
 - > Aby bylo dosaženo maximální adheze, čistěte nesavé podklady vždy alkoholem (etanolem, Isopropylalkoholem).
 - > Profily jsou určeny jak pro savé tak i nesavé podklady, přičemž se doporučují nesavé podklady.
- Pozor!** Nepoužívat žádná lepidla obsahující rozpouštědla neboť mohou poškodit nosný materiál!
- > Povrchové prnutí má činit při nesavém podkladu minimálně 38 dyn! (průmyslové info).

2

Stříhání, vrtání, děrování, řezání

- > Řez se musí uskutečnit ze strany vrchní plochy.
- > Pro zkosené řezy a pravouhloú kvalitu hran je třeba profily bezpodmínečně řezat pilou.

4

Ochrana povrchu

- > Většina našich profilů je chráněna proti poškození ochrannou fólií. Tento ochranný film se stáhne po opracování.

5

Čištění

- > Profily čistit čistícími prostředky na umělou hmotu nebo na okna.
- > Čistič nestříkat na povrch materiálu nýbrž na hadřík.
- > Nepoužívat žádné abrazivní látky, čističe s rozpouštědly a čistý alkohol.

3

Lepení

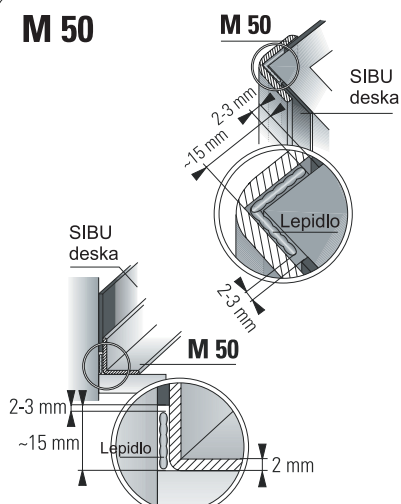
- > Ideální teplota pro zpracování je od +15°C do +30°C (+59°F do +86°F).
- > Profily se musí aklimatizovat, to znamená před zpracováním nechat vytemperovat na pokojovou teplotu (Vyvarování se vytváření kondenzace na lepené ploše).
- > Naše profily se roztahují při teplotě okolo 10°C (50°F) o cca 0,7 mm měřeno na 1 m délky.
- > Při vyšší teplotě okolí stejně jako při silně se měnících teplotách by měla být dilatační spára na roztažení zvětšena.
- > Stahovat ochranou vrstvu lepidla tah po tahu, nedotýkat se lepené plochy a **co možná nejsilněji tisknout** na podklad.

Důležité!

- Je požadováno přesné umístění profilů na podklad protože již nalepené profily nemohou být znovu lepeny!
- > Nakonec přitlačit profily se středně tvrdým gumovým válečkem po celé ploše.

Nedoporučuje se na použití v blízkosti otevřeného ohně nebo jakéhokoliv zdroje tepla. Nezávazné pokyny a návody na použití jsou sestavovány dle nejlepšího vědomí a na základě našich pokusů a zkušeností. Zaručujeme trvalou kvalitu našich produktů. Barevné odchylky obvyklé při koupi v obchodě nejsou důvodem pro reklamaci. Výsledek zpracování a péče je na Vaši odpovědnost, neboť my nemáme žádný vliv na mimořádné podmínky zpracování. Proto Vám doporučujeme podrobit naše produkty zkouškám vhodnosti pro Vaše požadované cíle a metody zpracování. Nelepte balící pásky přímo na povrch dekoru. Pro další informace nás kontaktujte přímo.

M 50



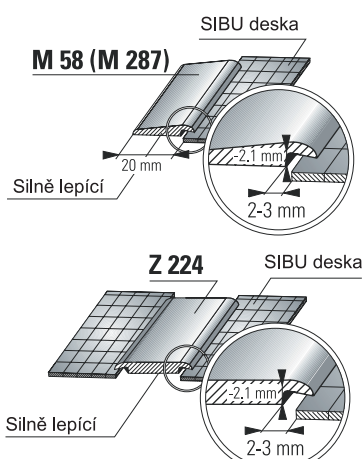
Nelepící ohebný rohový profil pro vnitřní a vnější rohy ve formátu 2705 x 50 mm. Rohový profil nalepit montážním lepidlem na podklad.

Lepidlo nanášet housenkovitě v šířce maximálně 15 mm od ohebného středního dílu profilu v odpovídající tloušťce. Profil umístit a pomocí lepicí pásky vícekrát fixovat v jeho tvaru v celé délce.

Důležité!

Lepící pásku a ochrannou fólii odstranit až po vytvrzení lepidla.

M 58 (M 287) and Z 224

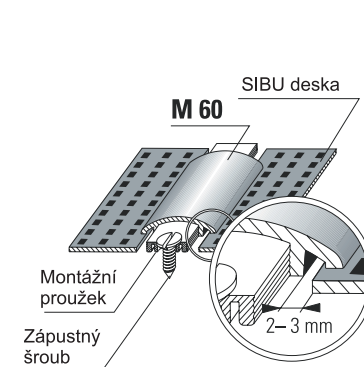


Silně lepicí ukončovací eventuelně středový profil ve formátu 2705 x 22 mm (M 287 2705 x 28 mm). Tyto profily jsou určeny jak pro savé tak i nesavé podklady, přičemž se doporučují nesavé podklady.

Důležité!

Usazení profilu musí být zvoleno tak, aby se roztažení materiálu překrytých desek uskutečnilo až za výstupkem profilu (viz. piktogram).

M 60



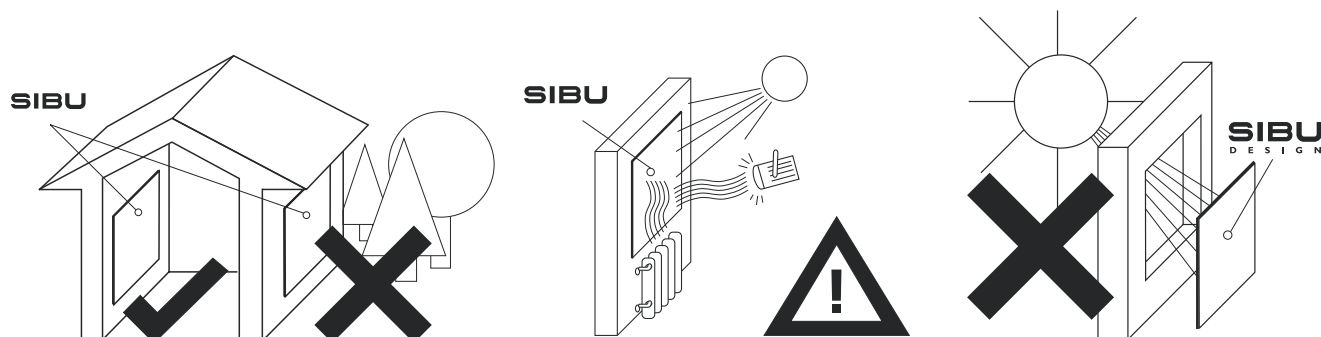
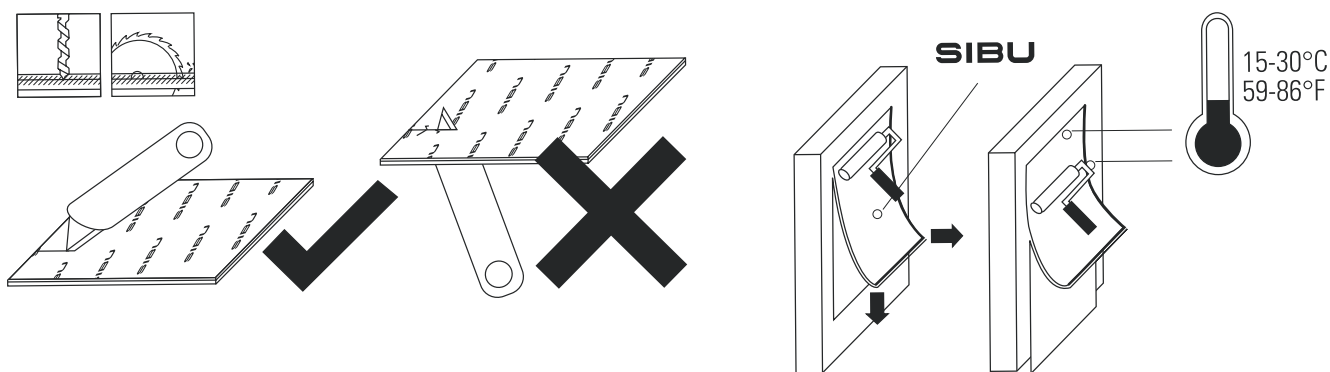
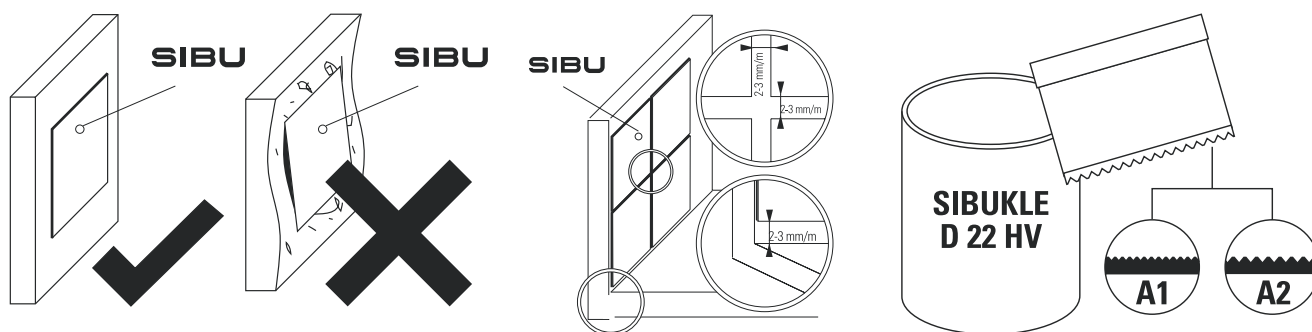
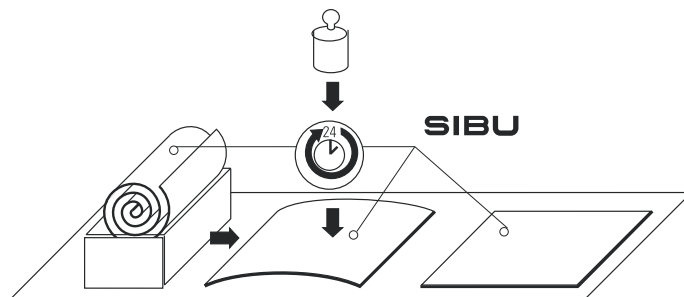
Nelepící dvoudílný ukončovací nebo meziprofil ve formátu 2660 x 25 mm. Desky lepit ve vzdálenosti 23 mm, poté mechanicky upevnit prostřednictvím montážních lišt k podkladu a nastrčit krycí profil.

Důležité!

Usazení profilu musí být zvoleno tak, aby se roztažení materiálu překrytých desek uskutečnilo až za výstupkem profilu (viz. piktogram).

SIBU

D E S I G N



ZA KVALITU MATERIÁLŮ A JEJICH ZPRACOVÁNÍ ODPOVÍDÁ:

UNISTIL BOHEMIA S.R.O.

MATERIÁLY A KOMPONENTY PRO VÝROBU NÁBYTKU

U HŘEBČINCE 2539, 397 01 PÍSEK
 TEL: 382 789 310-1; FAX: 382 789 318
 E-MAIL: UNISTIL@UNISTILBOHEMIA.CZ; WWW.UNISTILBOHEMIA.CZ

SIBU
 DESIGN